

**Print-Standard
Oliver Mönch e.K.**

Langemarckstr. 53
45141 Essen
Postfach 102420
45024 Essen
Tel.: 0201 - 8214670
Fax: 0201 - 211016
Mobil: 0170 - 5837179

E-Mail: o.moench@print-standard.de

**Print-Standard e.K.
Institut für Druck-,
Mess- und Prüftechnik**

Prüft seit der Gründung im Jahr 2000 neue und gebrauchte Druckmaschinen nach den Richtlinien des VdMA und der Fogra.

In diesen Richtlinien sind Standards zum Betreiben und Messen der Bogen- und Rotations-Druckmaschinen definiert.

Die Ist-Situation einer Druckmaschine ist die Basis für die Fertigstellung des notwendigen Workflow für die Kommunikation der Daten eines Druckprozesses.

Die Zusammenarbeit mit den Verbänden der Druckindustrie, ab dem Jahr 2007, hat uns, als neutralem Sachverständigen Institut, auf Anwender- wie auch auf Herstellerseite zu einem verlässlichen Partner gemacht.

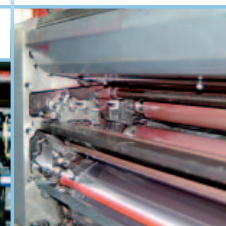
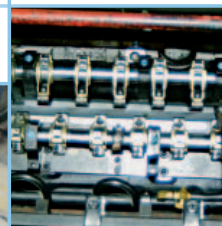
Bei der Prüfung in Produktion befindlicher Systeme und der Analyse von Druckproblemen stellt sich der Faktor innerer Sauberkeit eines Drucksystems als eines der Ausschlaggebendsten dar. In einer Zeit des Preisverfalls und der Ausnutzung aller Zeitfaktoren ist es nahezu unmöglich den zwingend notwendigen Serviceanfall umzusetzen.

Jedoch kommt die Reklamation und der Maschinenausfall.

Die Fehlerquelle hat viele Ursachen, aber verdreckte Übergabesysteme und Druckwalzendejustage sind der Hauptgrund für direkte und sichtbare Druckprobleme. 15-18.000 Zylinderumdrehungen/h bei teilweise 24 Stunden Vollaustlastung und unterschiedlichste Bedruckstoffe und Farben sind der vorprogrammierte Crash. Das können wir nicht verhindern, aber bei der Qualitäts- und Zuverlässigkeitsprüfung können wir das Problem lokalisieren und eine Reparatur- oder Instandhaltungsempfehlung geben.

Ein Service von:

print-standard®



EISREINIGUNG

**Innovative Reinigung mit Trockeneis:
Rückstandsfrei ohne Chemie.**

print-standard® Service

Print-Standard Service

Print-Standard Service bietet im Rahmen einer Druckmaschinen-überprüfung die Reinigung der Farbwerke und Greifersysteme zur Wiederherstellung der gewohnten Druckqualität an.

Der Arbeitsablauf stellt sich wie folgt da: Die Problemdruckbogen werden mit einer Beschreibung des Reklamationsgrundes zu Print-Standard zur optischen Prüfung übersandt.

Nach diesem Vorschek wird ein Istzustand dargestellt.

Sollte es mehrere Probleme bei der Auswertung der Druckbogen geben, wird eine Vorortanalyse vorgeschlagen. Nach dieser Auswertung kann über die vorhandenen Testformen von Print-Standard, die von uns auf Analogdruckplattenbasis erstellt werden, das Ergebnis enger lokalisiert werden und eine Reparatur- oder Reinigungsempfehlung gegeben werden.

Hauptursächlich sind Greiferversagen, Farbwerkseinstellungen und Farbwerkssauberkeit sowie der gesamte Papierlaufbereich.

Mit der von uns angebotenen Eisreinigung, die sich bei dem eingesetzten Material nur auf die „Kälte“ bezieht, aber sonst wasserarm bis wasserfrei ist, haben wir eine für Druckereien einmalige mobile Systemkomponente geschaffen, die höchste Effektivität garantiert ohne Ihren Betriebsablauf maßgeblich zu stören. Natürlich müssen wir das Drucksystem für die Zeit der Reinigung stillsetzen aber der Zeitrahmen wird so gelegt, das sie minimale Produktionshindernisse haben. Erfahrungsgemäß ist der gesamte Zerlegungs- und Reinigungsprozess hilfreich für die notwendigen Schritte der eigenen Sauberhaltung des Drucksystems.

Durch die langjährige Tätigkeit von Oliver Mönch als Instruktor und Service-Techniker eines großen Druckmaschinenherstellers sind die Auswertung und Wiederinstandsetzung prozessoptimiert.

Der Vorteil der mobilen Eisreinigung ist, das die Drucksysteme in Ihrer Ganzheit nicht zerlegt werden müssen und so die Effekte der De- und Remontage entfallen. Die nach der Eisreinigung gesäuberten Systeme können dann auf Ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden und so optimal justiert oder getauscht werden.

In einer Zeit der Kostenoptimierung ist Eisreinigung der richtige Weg die Servicekosten zu vermeiden oder im Zweifelsfall ganze Drucksysteme auszutauschen.

Die Reinigungsmethode Trockeneisstrahlen

Im Prinzip ist die Reinigungsmethode des Trockeneisstrahlens dem Sandstrahlen sehr ähnlich. Als Strahlmedium werden Trockeneispellets verwendet, die nach dem Auftreffen auf die Reinigungsfläche sofort sublimieren und als CO₂- Gas zurück in die Atmosphäre gelangen. Somit verbleiben keinerlei Reste des Strahlmittels.

Im Ice Blaster werden die Pellets in einen Druckluftstrahl eindosiert und beschleunigt auf über 150 m/s, über einen Strahlschlauch mit Pistole und Düse auf das Reinigungsgut gestrahlt.

Mit dem Trockeneisstrahlen lassen sich mühelos Klebstoffe, Wachse, Binde- und Trennmittel, Silikon- und Gummirückstände, Farben und Lacke wie Tinte oder Graffiti, Öle und Fette, Teer, Bitumen, Harze und etliche andere Verunreinigungen auf unterschiedlichsten Oberflächen rückstandslos entfernen.

Ihre Vorteile - Ihr Reinigungsnutzen

Keine Nässe, kein Abwasser

- Trockeneis sublimiert als CO₂- Gas zurück in die Atmosphäre
- Keine Korrosion des Materials
- Abwasserentsorgung entfällt

Kein Verschleiß, keine Erosion

- Trockeneispellets sind nahezu nicht abrasiv
- Oberflächen des Reinigungsguts werden nicht beschädigt

Keine Zerlegung notwendig

- Maschinen müssen zur Reinigung nicht zerlegt werden
- Kurze Maschinenstillstandzeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit

INNOVATION EISREINIGUNG



Trockeneispellets



Außenreinigung



Maschinenteile



Bodenreinigung

**Innovative Reinigung mit Trockeneis:
Rückstandsfrei ohne Chemie.**

ANWENDUNGSBEISPIELE

vorher



gereinigt



vorher



gereinigt

